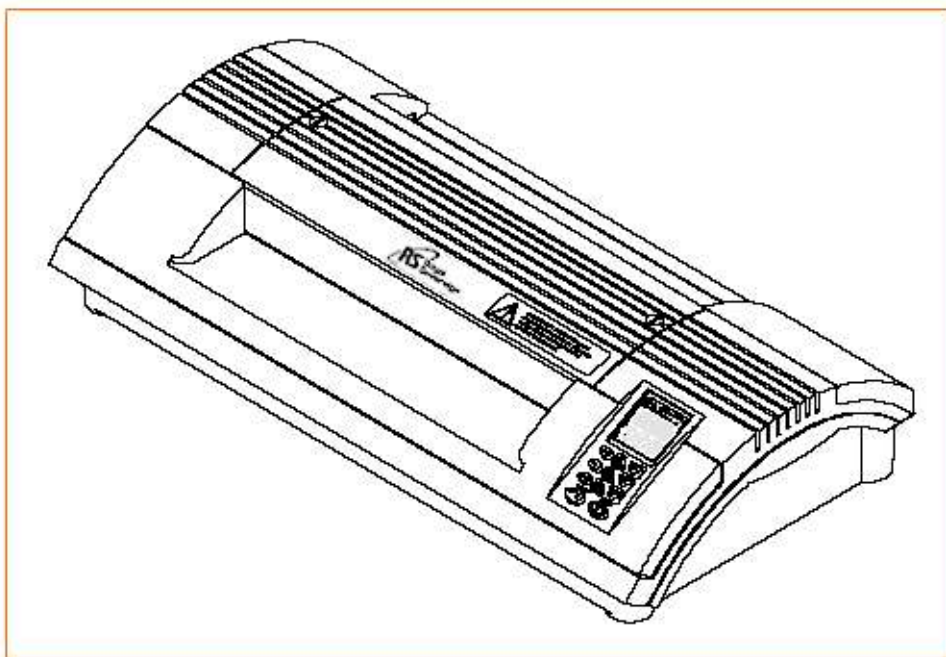


Mode d'Emploi

NPH-900 / NPH-1200

PLASTIFIEUSES PROFESSIONNELLES A4 ET A3
« QUALITE PHOTO »

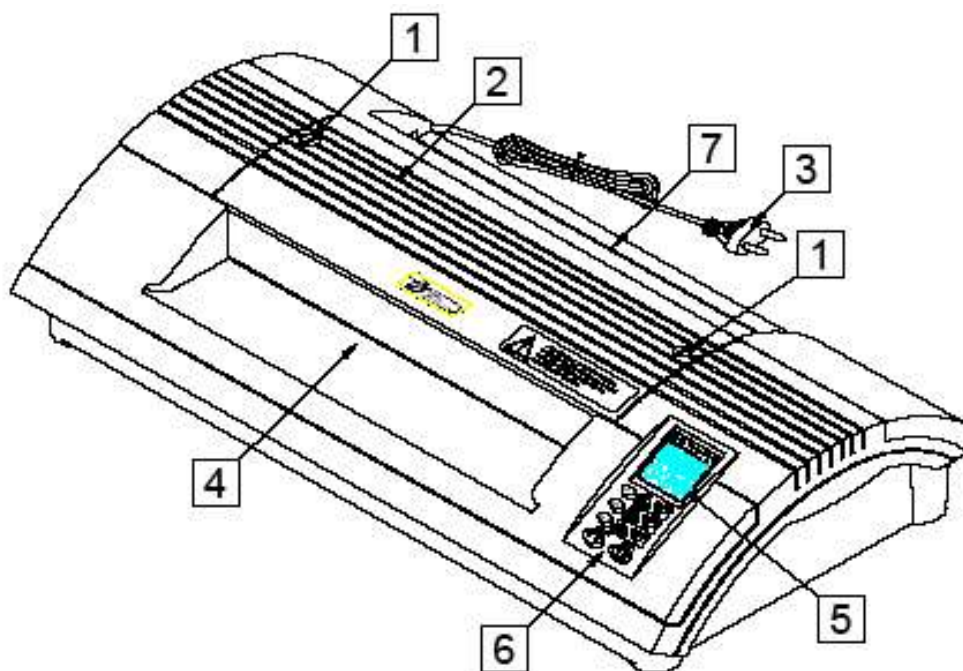


Mode d'emploi téléchargé sur www.plastifieuses.com
le premier site entièrement consacré à la plastification

TABLE DES MATIERES

Rubrique	Page
Pièces principales	3
Caractéristiques de la gamme NPH	3
Mesures de sécurité	4
Utilisation du panneau de contrôle	5
Mode d'emploi pour la plastification à chaud	8
Mode d'emploi pour la plastification à froid	8
Utilisation des films métallisés de couleur	9
Utilisation des planches de présentation	9
Maintenance	10
Recherche de pannes	12
Spécifications techniques	12
Réglages pour pochettes à plastifier	12
Garantie	13

PIECES PRINCIPALES



- 1) Vis du couvercle
- 2) Couvercle
- 3) Cordon d'alimentation
- 4) Ouverture frontale
- 5) Affichage LCD
- 6) Panneau de contrôle
- 7) Sortie du document

CARACTERISTIQUES DE LA GAMME NPH

- 1) La gamme NPH a été conçue et fabriquée pour effectuer des travaux de plastification dans les écoles, bureaux, usines et à domicile.
- 2) Système de refroidissement automatique : si l'alimentation est coupée ou si il y a une coupure de courant, les rouleaux continueront à tourner jusqu'à leur refroidissement total.
- 3) Système de prévention de surchauffe : si le capteur de température ne fonctionnait plus, les éléments chauffants ne chaufferaient pas.
- 4) Contrôle digital de la vitesse : l'aide de l'affichage LCD pour la vitesse et l'épaisseur du film vous garantit des résultats professionnels.
- 5) Peut plastifier les films métallisés - Vitesse de plastification : 750 mm/minute

MESURES DE SECURITE

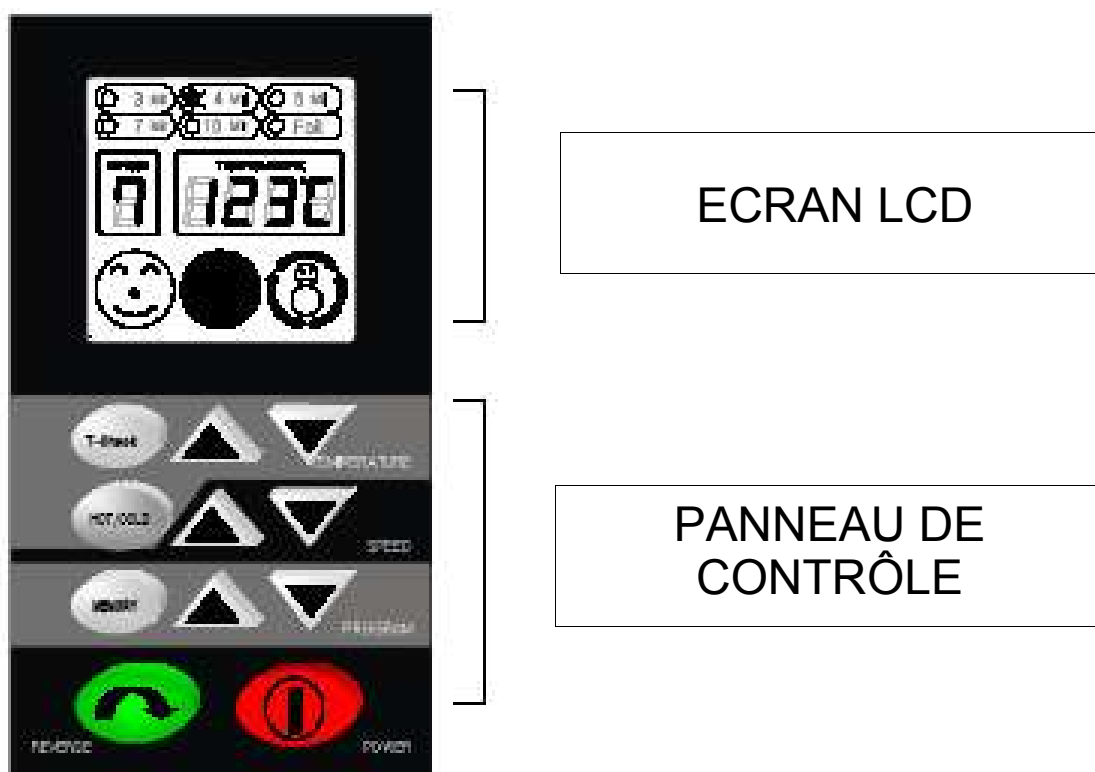
**Les recommandations de sécurité décrites dans cette section doivent être lues et observées avant de faire fonctionner l'appareil.
Conserver ces indications pour les utilisations ultérieures.**

- 1) Afin de prévenir de tout risque d'incendie ou de blessure, ne pas insérer d'objets étrangers dans l'appareil (cravates, écharpes, trombones etc...)
- 2) Ne pas essayer de plastifier des documents dont l'épaisseur est supérieure à celle recommandée.
- 3) Ne pas insérer la pochette du côté ouvert car ceci peut causer le blocage des rouleaux.
- 4) Afin d'éviter les risques tels que les chocs électriques, ne pas immerger l'appareil dans l'eau et ne pas laisser y pénétrer des liquides
- 5) La plastification génère de la chaleur. Garder hors de la portée des enfants.
- 6) Ne pas couper la pochette avant plastification.
- 7) Ne pas utiliser l'appareil en dehors de l'utilisation pour laquelle il est destiné. Ne pas plastifier des feuilles, fleurs, tissus, etc...
- 8) Cet appareil a été conçu pour une utilisation à l'intérieur. Si la température ambiante de la pièce est inférieure à 17 °C, le voyant « READY » peut mettre plus de temps à s'allumer.
- 9) Ne pas utiliser l'appareil si le cordon d'alimentation est endommagé. Le cas échéant, faire intervenir un électricien qualifié.

UTILISATION DU PANNEAU DE CONTRÔLE

La vitesse et la température nécessaires peuvent être réglées à l'aide de l'écran LCD. L'écran de contrôle a été conçu afin de faciliter l'utilisation de l'appareil à l'aide d'une fonction mémoire pour vos différents réglages.

1) REGLAGE DU PANNEAU DE CONTRÔLE



2) REGLAGE DU PANNEAU DE CONTRÔLE



1) EPAISSEUR DES Pochettes

- 6 options d'épaisseur





3 Mil : 75/80 μ - 4 Mil : 100 μ - 5 Mil : 125 μ
7 Mil : 175 μ - 10 Mil : 250 μ - Foil (voir ci-après les feuilles métallisées)

2) VITESSE

- 7 options de vitesse (de 1 à 7)

3) TEMPERATURE

Affiche la température actuelle

- 4)  Voyant **Ready** : affiché lorsque la température souhaité est atteinte.
- 5)  Ce voyant indique que la température actuelle est soit plus élevée soit inférieure à la température sélectionnée. Attendre que le voyant ne clignote plus.
- 6)  Indique dans quelle direction tournent les rouleaux (FWD = vers l'avant, REV = en marche arrière)
- 7)  Indique que l'appareil est en mode « plastification à froid ».



3) FONCTIONS DU PANNEAU DE CONTRÔLE



T-CHECK : vérifier la température



HOT/COLD : Fonction Chaud ou Froid



Mémoires



Réglage de la température



Réglage de vitesse



Défilement des réglages en mémoire



Fonction marche arrière



Interrupteur de mise en marche

MODE D'EMPLOI POUR LA PLASTIFICATION A CHAUD (HOT)

Placer et utiliser la plastifieuse sur un plan de travail solide et plat.

Brancher l'appareil après avoir vérifié le voltage de la prise de courant.

Allumer la plastifieuse en appuyant sur l'interrupteur.

Vérifier que la machine est en mode « plastification à chaud » en appuyant sur le bouton HOT/COLD.



Sélectionner l'épaisseur de film désirée en appuyant sur les boutons de programmation.



Régler la température et la vitesse en fonction de l'épaisseur du film.



Le voyant s'arrêtera de clignoter et le voyant **Ready** apparaîtra lorsque la température souhaitée est atteinte. L'appareil est désormais prêt à plastifier.



Placer votre document à plastifier dans la pochette plastique.

Insérer la pochette (côté soudé en premier) dans l'ouverture frontale de la machine.

Le document plastifié sortira par l'arrière de l'appareil.

Si vous avez plusieurs documents à plastifier à la suite, le voyant **Ready** pourra disparaître. Veuillez attendre sa réapparition avant de continuer la plastification.

NOTE : Une fois plastifié, votre document sera chaud et pourra se déformer. Laisser le refroidir sur une surface plate afin d'éviter qu'il ne gondole.

MODE D'EMPLOI POUR LA PLASTIFICATION A FROID (COLD)

Vérifier que la machine est en mode « plastification à froid » en appuyant sur le bouton HOT/COLD.



Le voyant COLD apparaîtra lorsque la machine est en mode « plastification à froid ».



Le voyant s'arrêtera de clignoter et le voyant **Ready** apparaîtra lorsque la température à froid est atteinte. L'appareil est désormais prêt à plastifier.



Placer le document à plastifier sur la face adhésive du film à froid, côté verso face à vous.



Insérer le document à plastifier dans l'ouverture frontale de la machine.



Retirer le papier de protection du film à froid doucement pendant que le document est introduit dans la machine.



NOTE : Pour le passage de la plastification à chaud à la plastification à froid, accorder suffisamment de temps à l'appareil pour qu'il refroidisse (20 à 30 minutes). Le voyant Ready apparaîtra et vous entendrez 3 signaux sonores.

UTILISATION DES FILMS MÉTALLISÉS DE COULEUR (FOIL)

IMPORTANT : L'utilisation d'un transporteur est indispensable

Vérifier que la machine est en mode « films métalliques » en appuyant sur les boutons de programmation (haut / bas).

Régler la température et la vitesse en fonction de l'épaisseur du film (FOIL). Se référer à la rubrique SPECIFICATIONS pour les réglages spécifiques.

Le voyant s'arrêtera de clignoter et le Voyant **Ready** apparaîtra lorsque la température à froid est atteinte. L'appareil est désormais prêt à plastifier.

Positionner le film métallisé sur le document avec le côté coloré face à vous. Lorsque le film est appliqué sur des zones réduites ou si plusieurs couleurs sont appliquées, utiliser la bande adhésive fournie avec le film pour le maintenir en place.

Placer le document dans le transporteur.

Insérer le transporteur dans l'ouverture frontale de l'appareil.

Le transporteur sortira par l'arrière de la machine lorsque la plastification est terminée.

NOTE : Une fois plastifié, votre document sera chaud et pourra se déformer. Laisser le refroidir sur une surface plate afin d'éviter qu'il ne gondole.

UTILISATION DES SUPPORTS D'ENCADREMENT

Vérifier que la machine est en mode « pochettes métalliques » en appuyant sur les boutons de programmation (haut / bas).

Régler la température et la vitesse en fonction de l'épaisseur du film (FOIL). Se référer à la rubrique SPECIFICATIONS pour les réglages spécifiques.

Le voyant s'arrêtera de clignoter et le voyant **Ready** apparaîtra lorsque la température à froid est atteinte. L'appareil est désormais prêt à plastifier.

Placer le document sur la planche à plastifier.

Insérer la planche (côté soudé en premier) dans l'ouverture frontale de la plastifieuse.

La planche sortira par l'arrière de la machine une fois plastifiée.

MAINTENANCE

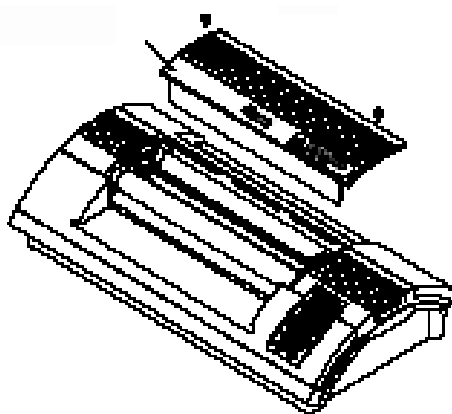
Lorsque de la colle s'accumule sur les rouleaux, la qualité de la plastification sera diminuée et les rouleaux pourront se bloquer. Il convient de nettoyer les rouleaux régulièrement.

Mettre en marche la plastifieuse et régler la température à 100 °C et régler l'épaisseur à 4 mm.

Insérer une feuille propre de papier épais par l'ouverture frontale de la machine deux ou trois fois afin d'enlever les résidus de colle présents sur les rouleaux.

Ensuite, pour nettoyer de manière plus efficace les rouleaux, vérifier que l'appareil se trouve en mode « plastification à froid » (COLD) et que les rouleaux sont parfaitement froids.

Dévisser les deux vis sur le couvercle à l'aide d'un tournevis. Enlever les vis et ensuite le couvercle.



Utiliser un solvant de type 'Lamniex Poly-Off » ou produit équivalent et à l'aide d'un chiffon en coton, appliquer sur les rouleaux. **(Ne pas utiliser de l'alcool ou des solvants à base de pétrole ou des produits abrasifs).**

Remettre le couvercle en place et revisser en place.

Lorsque l'appareil n'est pas utilisé, le ranger dans un endroit sec.

RECHERCHE DE PANNES

Panne	Cause possible	Solution
Moteur ne tourne pas	<ul style="list-style-type: none"> a. Cordon d'alimentation non branché b. Interrupteur de marche/arrêt 	<ul style="list-style-type: none"> a. Vérifier la prise et le cordon d'alimentation b. Vérifier le bouton marche/arrêt
La plastification n'est pas réussie	<ul style="list-style-type: none"> a. S'il s'agit de pochettes à chaud, vérifier que l'appareil n'est pas en mode « FROID » (COLD) b. La température peut être trop basse c. La vitesse peut être trop élevée. 	<ul style="list-style-type: none"> a. Vérifier que l'appareil est bien en mode « chaud » (HOT) b. Vérifier le réglage de température en fonction de l'épaisseur de la pochette c. Baisser la vitesse de plastification

SPECIFICATIONS

Modèle	NPH-900N	NPH-1200N
Largeur max. de travail	240 mm	340 mm
Épaisseur de pochettes	75-250 µ	
Épaisseur max de plastification	2 mm	
Vitesse de plastification	750 mm/minute	
Temps de chauffe	6 minutes	
Méthode de chauffe	Rouleaux chauffants	
Nombre de rouleaux	4	
Consommation	850W	1000W
Alimentation	220V/50Hz	
Refroidissement	Ventilateur DC	
Réglage vitesse	7 vitesses	
Marche arrière	OUI	
Poids	9 kg	11 kg
Dimensions	505 x 290 x 135 mm	580 x 290 x 135 mm

REGLAGES POUR POCHETTES A PLASTIFIER

Épaisseur pochette	Température	Vitesse
75/80 µ	100 °C	6
100 µ	100 °C	4
125 µ	105 °C	3
150 µ	110 °C	2
175 µ	120 °C	2
200 µ	120 °C	2
250 µ	120 °C	1
FOIL	130 °C	1

GARANTIE FABRICANT D'1 AN

La présente garantie se limite, pendant un an à partir de la date d'achat initiale, à la réparation ou au remplacement d'un produit qui présente des défauts matériels ou des malfaçons. La présente garantie n'est accordée qu'à l'acheteur initial.

La présente garantie ne couvre pas les dommages résultant d'une utilisation abusive ou inappropriée ou de l'entretien incorrect ou des dommages résultant de catastrophes naturelles. Royal Sovereign International Inc. (et ses filiales) n'est pas responsable des dommages accessoires et indirects d'aucune nature. Ces limitations ne s'appliquent pas si vous vivez dans les Etats ou les provinces qui n'autorisent pas l'exclusion ou la restriction des dommages accessoires ou indirects.

Royal Sovereign International Inc. réparera ou remplacera le produit si celui-ci présente une défectuosité matérielle ou une malfaçon. Le produit défectueux doit être retourné à Royal Sovereign International Inc., port payé à l'avance, accompagné de la preuve d'achat et de paiement du port et droits de retour (chèque ou mandat). Dès réparation ou remplacement, le produit sera retourné au client.

Retournez tout produit défectueux à l'adresse indiquée avec un descriptif détaillé du problème rencontré. Si possible, retourner le produit dans l'emballage d'origine.

PROFILM plastifieuses.com

Service Technique

4 avenue Champ Bochart

74200 THONON

FRANCE

Tel : +00 33 (0)4 50 71 52 38

Fax : +00 33 (0)4 50 71 23 13

E-mail : info@plastifieuses.com